MHD HV aspiratore uso continuo ad alto vuoto

ASPIRATORI INDUSTRIALI

- Massima silenziosità.
- Sistema di pulizia del filtro integrato
- Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	12,6 - 15 - 21,3
Depressione massima	mmH2O	5.100 - 6.000 - 5.000
Depressione in continuo	mmH2O	4.600 - 5.400 - 4.400
Portata d'aria massima	m3/h	520 - 720 - 1.180
Bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	70.000 - 560
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Unità di raccolta		
Capacità	lt	160
Ingombri		
Dimensioni	cm	163x76x200h
Peso	kg	390 - 421 - 450

APPLICAZIONI:

MHD HV aspiratore uso continuo ad alto vuoto

UNITÀ FILTRANTE

All’interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere che protegge l’unità aspirante, assicura un elevato trattenimento della polvere e garantisce la purezza dell’aria in uscita, grazie ad un’ampia superficie e ad un’alta efficienza di filtrazione. Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all’operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Il sistema di aspirazione posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.