MHD SERIE

ASPIRATORI INDUSTRIALI

- Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- Massima silenziosità.
- Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	7,5 - 11 - 12,5 - 18,5
Depressione massima	mmH2O	4.500 - 4.000 - 4.400 - 4.400
Depressione in continuo	mmH2O	3.200 - 2.600 - 2.900 - 3.200
Portata d'aria massima	m3/h	750 - 1.050 - 1.100 - 1.350
Bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74 - 75 - 78 - 81
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	70.000 - 560
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Unità di raccolta		
Capacità	lt	160
Ingombri		
Dimensioni	cm	163x76x200h
Peso	kg	332 - 390 - 430 - 430

APPLICAZIONI:

MHD SERIE

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a cartuccia in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- Sistemi di scarico alternativi
- Scuotifiltro automatico temporizzato con cilindro pneumatico ad aria compressa
- Filtro antistatico classe m
- Filtro trattato ptfe classe m
- Filtro NOMEX resistente al calore fino a 200°C
- Filtro assoluto hepa /h14
- Contenitore in acciaio inox
- Camera in acciaio inox
- Messa a terra
- Avviamento locale remoto
- Staffa per sollevamento e ribaltamento contenitore
- Piastra di rinforzo tangenziale hardox per camera filtrante