W2 INFINI M aspiratore industriale trifase con turbina a canale laterale

ASPIRATORI INDUSTRIALI







- Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere.
- Sistema munito di soffiante elettrica a canale laterale, motore trifase privo di manutenzione, silenzioso e potente

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	230 - 50 1~
Potenza	kW	1,8
Depressione massima	mmH2O	2.300
Portata d'aria massima	m3/h	250
Bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale
Unità di raccolta		
Capacità	lt	40
Ingombri		
Dimensioni	cm	63x58x130h
Peso	kg	58

APPLICAZIONI:

W2 INFINI M aspiratore industriale trifase con turbina a canale laterale

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale ad alte prestazioni, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo priva di sistemi di trasmissione, non richiede alcuna manutenzione ordinaria ed è idonea per un servizio continuativo prolungato. Il quadro comandi è costituito da una pulsantiera di marcia/arresto ed interruttore magnetotermico. Un vuotometro permette il costante controllo del livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro. Un doppio silenziatore riduce il rumore e smorza l'impatto dell'aria in uscita. La turbina è dotata di valvola limitatrice di vuoto.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico che protegge l'unità aspirante, assicura un elevato trattenimento della polvere e garantisce la purezza dell'aria in uscita, grazie ad un'ampia superficie e ad un'alta efficienza di filtrazione. Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Il sistema di aspirazione posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Con possibilità di insaccamento.

OPTIONALS

- Cestino porta accessori
- Valvola limitatrice di vuoto
- Filtro antistatico classe m
- Filtro trattato ptfe classe m
- Filtro Nomex - resistente al calore fino a 250°
- Filtro assoluto hepa /h14
- Contenitore in acciaio inox
- Messa a terra
- Contenitore e camera filtrante inox
- Avviamento locale remoto