BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l'industrie alimentaire et les cimenteries

ASPIRATEURS INDUSTRIELS





- Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

Unité d'aspiration		
Zones ATEX		Zone 22 Poussières
Buse	mm	120

Unité de filtration		
Filtre primaire		Manches
Surface - diamètre	cm^2-mm	60.000 - 800
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
Système de nettoyage		PN automatique

Unité de collecte		
Capacité	lt	160
Unité cyclonique		Intégré
Système d'échappement		Conteneur de sortie

Charges		
Dimensions	cm	101x96x240h

APPLICATIONS: **Cimenterie** **Sablage** **Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique**

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l’industrie alimentaire et les cimenteries

UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur à décrochement en acier, monté sur roues, qui permet d'éliminer le matériau aspiré rapidement et sans se salir. Avec possibilité d'ensachage.

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it