

BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l'industrie alimentaire et les cimenteries

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



✓ Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

Unité d'aspiration

Zones ATEX	Zone 22 Poussières
------------	--------------------

Buse	mm	120
------	----	-----

Unité de filtration

Filtre primaire	Manches
-----------------	---------

Surface - diamètre	cm ² -mm	60.000 - 800
--------------------	---------------------	--------------

Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
-------------------------	----------------	---------------------------

Système de nettoyage	PN automatique
----------------------	----------------

Unité de collecte

Capacité	lt	160
----------	----	-----

Unité cyclonique	Intégré
------------------	---------

Système d'échappement	Conteneur de sortie
-----------------------	---------------------

Charges

Dimensions	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICATIONS: Cimenterie Sablage Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l'industrie alimentaire et les cimenteries

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur à décrochement en acier, monté sur roues, qui permet d'éliminer le matériau aspiré rapidement et sans se salir. Avec possibilité d'ensachage.



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it