

# BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l'industrie alimentaire et les cimenteries

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

## Unité d'aspiration

Zones ATEX		Zone 22 Poussières
Buse	mm	120

## Unité de filtration

Filtre primaire		Manches
Surface - diamètre	cm <sup>2</sup> -mm	60.000 - 800
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
Système de nettoyage		PN automatique

## Unité de collecte

Capacité	lt	160
Unité cyclonique		Intégré
Système d'échappement		Conteneur de sortie

## Charges

Dimensions	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICATIONS: Cimenterie Sablage  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique



All data mentioned in this document may change without notice.  
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[www.dupuyvacuums.com](http://www.dupuyvacuums.com)  
[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

# BAGFILTER 160 Z22 Silo filtrant ATEX pour l'industrie alimentaire et les cimenteries

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

## UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

## UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur à décrochement en acier, monté sur roues, qui permet d'éliminer le matériau aspiré rapidement et sans se salir. Avec possibilité d'ensachage.