

BAGFILTER 160 Z22 silos filtrante ATEX per industria alimentare e cementifici

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- Silos filtranti connessi ad una potente centrale aspirante, concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- Conformità a EN IEC 62784:2018 per zona 22

Unità Aspirante

Zone ATEX	Zona 22 Polveri
-----------	-----------------

Bocchettone	mm	120
-------------	----	-----

Unità Filtrante

Filtro primario	Maniche
-----------------	---------

Superficie – diametro	cm ² -mm	60.000 - 800
-----------------------	---------------------	--------------

Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT Idro-oleo repellente
--------------------------	----------------	----------------------------

Sistema di pulizia	Automatico PN
--------------------	---------------

Unità di raccolta

Capacità	lt	160
----------	----	-----

Unità ciclonica	Integrata
-----------------	-----------

Sistema di scarico	Contenitore a sgancio
--------------------	-----------------------

Ingombri

Dimensioni	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICAZIONI: Cementifici Sabbiatura



Industria alimentare, chimica e farmaceutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160 Z22 silos filtrante ATEX per industria alimentare e cementifici

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ FILTRANTE

Filtri a maniche ad elevata superficie per polveri fini dotati di sistema autopulente

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Con possibilità di insaccamento.