







- Ø Ahorra dinero recuperando y reutilizando el aceite de corte y la emulsión.
- Ocontrol del nivel de líquido mediante flotador para la parada cuando el recipiente está lleno.

Unidad de aspiración		
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	3
Depresión máxima	mmH2O	3.200
Caudal máximo de aire	m3/h	350
Boquilla	mm	50
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm²-mm	14.000
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT Hidro-oleo repelente
Unidad de recogida		
Capacidad de polvo	lt	30
Capacidad de líquido	lt	200
Flotador		Eléctrico
Sistema de escape		Bomba de inmersión
Gravámenes		
Dimensiones	cm	122x62x155h
Peso	kg	224

APLICACIONES: Mecánica



UNIDAD DE ASPIRACIÓN

Modelo trifásico con canal lateral de 3 kW.

UNIDAD DE FILTRADO

Un flotador detiene la succión cuando el líquido del recipiente alcanza el nivel máximo, evitando derrames.

El filtro de estrella de poliéster, colocado en el interior de la cámara filtrante, garantiza una gran superficie filtrante y una gran resistencia al paso del polvo y a los atascos.

UNIDAD DE RECOGIDA

El aspirador está montado sobre un robusto bastidor metálico y equipado con robustas ruedas industriales, que facilitan su manejo incluso en superficies irregulares.

Una cesta tamizada situada en el interior del recipiente separa los materiales sólidos (virutas, limadura metálica) del líquido, permitiendo que éste escurra hasta el fondo del recipiente. El líquido se elimina rápidamente a través de una válvula manual de drenaje de líquidos.

OPCIONALES



Accesorio recomendado Ø50

