Silovac 100T Silos aspirante trifase

ASPIRATORI INDUSTRIALI

- Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- Scarico materiale con valvola a farfalla.
- Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.
- Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	3
Depressione massima	mmH2O	2.600
Portata d'aria massima	m3/h	350
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale
Unità di raccolta		
Capacità	lt	100
Sistema di raccolta		Big-Bag
Sistema di scarico		Valvola a farfalla
Ingombri		
Dimensioni	cm	139x126x315h
Peso	kg	170

APPLICAZIONI: Industria meccanica Vetro Industria alimentare, chimica e farmaceutica Legno e plastica

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100T Silos aspirante trifase

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.