TANKVAC AF-HV boîtes d’aspiration de grand volume

INSTALLATIONS D’ASPIRATION CENTRALISéES



- Filtre antistatique de grande surface

Unité d'aspiration		
Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	12,6 - 21,3
Dépression maximale	mmH2O	4.400 - 6.000
Dépression continue	mmH2O	2.900 - 5.400
Débit d'air maximum	m3/h	720 - 1.350
Buse	mm	80/100
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	76 - 81
Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm^2-mm	70.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Système de nettoyage		Automatique AUT
Compresseur		Intégré
/ Filtre de sécurité		/ Cartouche Hepa H14 52 000 cm2
Unité de collecte		
Capacité	lt	1000
Système d'échappement		Échappement avant
Charges		
Dimensions	cm	157x125x240 (h) cm

APPLICATIONS:

TANKVAC AF-HV boîtes d’aspiration de grand volume

INSTALLATIONS D’ASPIRATION CENTRALISéES

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral haute performance avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Comme elle est dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine et convient à un service continu prolongé. Le panneau de commande se compose d'un panneau de boutons marche/arrêt et d'un interrupteur magnétothermique. Une jauge à vide permet de contrôler en permanence le niveau de vide et l'état de saturation du filtre. Un double silencieux réduit le bruit et amortit l'impact de l'air sortant. La turbine est équipée d'une soupape de décharge de vide.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche antistatique en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l’obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

La structure de l'aspirateur comprend un chariot élévateur pour une manipulation aisée

OPTIONNELS

- Démarrage local à distance