

BAGFILTER 160 silos filtro per industria alimentare e cementifici

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA



- Silos filtranti connessi ad una potente centrale aspirante, concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.

Unità Aspirante

Bocchettone mm 120

Unità Filtrante

Filtro primario Maniche

Superficie – diametro cm²-mm 60.000 - 800

Media filtrante – classe IEC 60335-2-69 M ANT Idro-oleo repellente

Sistema di pulizia Automatico PN controcorrente d'aria

Unità di raccolta

Capacità lt 160

Unità ciclonica Integrata

Sistema di raccolta Contenitore a sgancio

Sistema di scarico Contenitore a sgancio

Ingombri

Dimensioni cm 101x96x240h

APPLICAZIONI: Cementifici Sabbiatura  Industria alimentare, chimica e farmaceutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160 silos filtro per industria alimentare e cementifici

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA

UNITÀ FILTRANTE

Filtri a maniche ad elevata superficie per polveri fini dotati di sistema autopulente

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Con possibilità di insaccamento.