

BAGFILTER 160 silos filtro per industria alimentare e cementifici

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA



- ✓ Silos filtranti connessi ad una potente centrale aspirante, concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.

Unità Aspirante

Bocchettone	mm	120
-------------	----	-----

Unità Filtrante

Filtro primario		Maniche
Superficie – diametro	cm ² -mm	60.000 - 800
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT Idro-oleo repellente
Sistema di pulizia		Automatico PN controcorrente d'aria

Unità di raccolta

Capacità	lt	160
Unità ciclonica		Integrata
Sistema di raccolta		Contentore a sgancio
Sistema di scarico		Contentore a sgancio

Ingombri

Dimensioni	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICAZIONI: Cementifici Sabbatura  Industria alimentare, chimica e farmaceutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160 silos filtro per industria alimentare e cementifici

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA

UNITÀ FILTRANTE

Filtri a maniche ad elevata superficie per polveri fini dotati di sistema autopulente

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Con possibilità di insaccamento.