

- Onteneur en acier inoxydable AISI304

Unité d'aspiration		
Marquage	1/3 D Ex h IIIC T80°C Da/Dc	
Domaine d'utilisation		Emplacement dangereux
Catégorie EX		CE EX 22 1/3D
Dépression maximale	mmH2O	5.000
Débit d'air maximum	m3/h	465-590
Buse	mm	80
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Alimentation en air	nlt/min (nm³/h)	1530 (92) - 2500 (150)
Pression d'alimentation en air	bar	6
Tuyau d'alimentation en air	mm	12
Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm²-mm	20.000 - 460
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage		Manuel
Efficacité de la filtration		
Filtre absolu		Standard
Surface - diamètre	cm²-mm	26.000
Unité de collecte		
Capacité	lt	65 / 100

APPLICATIONS:



Charges	
---------	--

Dimensions	cm	75x62x141h
Poids	kg	73

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRATION

À l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient le risque d'étincelles dues à l'accumulation d'énergie statique. Un filtre absolu (99,995 % de 0,18 micron, classe H) est inclus dans la livraison. Il garantit la rétention des poussières les plus fines et la pureté de l'air de sortie.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir.

