Aspirateur à air comprimé W3 AIR-EX 1/2D avec filtre HEPA14

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine
- Conteneur à décrochement facile à vider.

Unité d'aspiration		
Zones ATEX		Zone 2 Gaz - Zone 22 Poussières
Marquage	II 1/2D Ex h IIIC T85° C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	
Catégorie EX		CE EX 21 1/2D
Dépression maximale	mmH2O	5.000
Débit d'air maximum	m3/h	465-590
Buse	mm	80
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentation en air	nlt/min (nm^3/h)	1530 (92) - 2500 (150)
Pression d'alimentation en air	bar	6
Tuyau d'alimentation en air	mm	12
Marquage		1/2D Ex h IIIC T80°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb

Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface totale du filtre	cm^2	20.000-460
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage		Manuel
Filtre absolu		Standard
Surface - diamètre	cm^2-mm	26.000
Média filtrant - classe	EN 1822-5	

Unité de collecte		
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges		
Dimensions	cm	75x62x141h
Poids	kg	73 - 74

APPLICATIONS:

DUPUY

Aspirateur à air comprimé W3 AIR-EX 1/2D avec filtre HEPA14

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRATION

À l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient le risque d'étincelles dues à l'accumulation d'énergie statique. Un filtre absolu (99,995 % de 0,18 micron, classe H) est inclus dans la livraison. Il garantit la rétention des poussières les plus fines et la pureté de l'air de sortie.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.