



- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z21 en el exterior de la máquina
- ✓ Contenedor de acero inoxidable AISI304

APLICACIONES:



Unidad de aspiración

Marcaje	1/3 D Ex h IIC T80°C Da/Dc	
Área de uso	Lugar peligroso	
Categoría EX	CE EX 22 1/3D	
Depresión máxima	mmH2O	5.000
Caudal máximo de aire	m3/h	465-590
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Suministro de aire	nl/min (nm ³ /h)	1530 (92) - 2500 (150)
Presión del suministro de aire	bar	6
Manguera de suministro de aire	mm	12

Unidad de filtrado

Filtro primario	Bolsillos	
Superficie - diámetro	cm ² -mm	20.000 - 460
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza	Manual	
Eficacia de filtración		
Filtro absoluto	Standard	
Superficie - diámetro	cm ² -mm	26.000

Unidad de recogida

Capacidad	lt	65 / 100
-----------	----	----------

Gravámenes

Dimensiones	cm	75x62x141h
Peso	kg	73

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La aspiración se desarrolla mediante una unidad de admisión de aire de tipo Venturi, protegida dentro de un sólido cabezal de acero que contiene material fonoabsorbente. Este detalle minimiza el ruido durante el servicio.

UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero se encuentra el filtro de bolsillo de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. El volumen de suministro incluye un filtro absoluto (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero inoxidable, montado sobre ruedas, que permite una eliminación rápida y sin suciedad.