Silovac 100 Silos aspirante monofase

ASPIRATORI INDUSTRIALI

- Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- Scarico materiale con porta basculante, valvola a farfalla, ghigliottina o rotocella.
- Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.
- Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- Montato su telaio telescopico per una facile movimentazione

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	230 - 50 1~
Potenza	kW	3 x 1,1
Depressione massima	mmH2O	2.400
Portata d'aria massima	m3/h	540
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale
Unità di raccolta		
Capacità	lt	100
Sistema di raccolta		Big-Bag
Sistema di scarico		Valvola a farfalla
Ingombri		
Dimensioni	cm	139x126x294h
Peso	kg	160

APPLICAZIONI: **Acciaierie e fonderie** **Industria alimentare, chimica e farmaceutica** **Legno e plastica** **Vetro**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100 Silos aspirante monofase

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da tre motori by-pass a carboncini, azionati da interruttori indipendenti e posti in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.

UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.