Oilvac 600HV

ASPIRATORI INDUSTRIALI

- Cestello grigliato in acciaio per la raccolta dei trucioli con sistema di svuotamento facilitato con ribaltamento.
- Cestello per separazione truciolo.
- Aspiratore olio e truciolo trifase con pompa di scarico.
- Risparmiare recuperando e riutilizzando l'olio da taglio e l'emulsione.

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	11
Depressione massima	mmH2O	4.700
Depressione in continuo	mmH2O	4.300
Portata d'aria massima	m3/h	520
Valvola limitatrice		Integrata
Bocchettone	mm	50
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	14.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT Idro-oleo repellente
Sistema di pulizia		Manuale
Unità di raccolta		
Capacità polvere	lt	65
Capacità liquidi	lt	600
Galleggiante		Elettrico
Ingombri		
Dimensioni	cm	180x85x205h
Peso	kg	415

APPLICAZIONI: Industria meccanica

Oilvac 600HV

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

L'aspiratore è dotato di un contenitore per i trucioli con all'interno un cestello grigliato per la separazione di materiali solidi (trucioli, sfridi metallici) dal liquido. Il contenitore è ribaltabile attraverso un riduttore a manovella che consente lo scarico dei trucioli in modo sicuro, pratico e veloce.

UNITÀ DI RACCOLTA

Grazie ad una pompa elettrica è possibile smaltire o reimmettere rapidamente il liquido aspirato.

OPTIONALS

- Kit filtro ppl olio fino a 100 micron (in aspirazione)