WD 3000 AIR-EX 1/3D – aspiraliquidi ad aria compressa certificato ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- Alimentazione ad aria compressa tramite una unità Venturi
- Certificato ATEX Z20 all'interno della camera filtrante, Z22 all'esterno della macchina
- Costruzione 100% in acciaio.

Unità Aspirante		
Marcatura	1/3 D Ex h IIIC T80°C Da/Dc	
Zona utilizzo		Hazardous location
Categoria EX		CE EX 22 1/3D
Depressione massima	mmH2O	3.700
Portata d'aria massima	m3/h	150 - 300
Bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Pressione alimentazione aria	bar	6
Tubo alimentazione aria	mm	12
Unità Filtrante		
Filtro primario		Sacco
Superficie – diametro	cm^2-mm	8.000-420
Superficie filtrante totale	cm^2	11.000 - 20.500
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema di pulizia		Manuale
Filtro assoluto		Standard
Media filtrante – classe	EN 1822-5	
Unità di raccolta		
Capacità	lt	60
Ingombri		
Peso	kg	37 - 38

APPLICAZIONI:

WD 3000 AIR-EX 1/3D – aspiraliquidi ad aria compressa certificato ATEX

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un'unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio che contiene materiale fonoassorbente. Questo dettaglio permette di ridurre al minimo il rumore durante il servizio.

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a sacco in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Con possibilità di insaccamento.