



- ✓ Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- ✓ Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- ✓ Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.

Unità Aspirante

Depressione massima	mmH2O	7.000
Portata d'aria massima	m3/h	760
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentazione aria	nlt/min (nm ³ /h)	2.800 (168)

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie - diametro	cm ² -mm	50.000 - 560
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale

Unità di raccolta

Capacità	lt	160/120
Contenitore di raccolta		Acciaio Inox AISI304
Sistema di raccolta		Contenitore a sgancio

Ingombri

APPLICAZIONI: Vetro  Pulizie generiche  Industria alimentare, chimica e farmaceutica  Sabbiatura

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un'unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio che contiene materiale fonoassorbente. Questo dettaglio permette di ridurre al minimo il rumore durante il servizio.

UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- ✔ Filtro grande superficie cat. m ptfe
- ✔ Piastra di rinforzo tangenziale hardox per camera filtrante
- ✔ Inforcabile con muletto