M 70 – Aspirapolvere industriale trifase ad alta efficienza per solidi e liquidi

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- Massima silenziosità.
- Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere.
- Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.

Unità Aspirante		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	6,3
Depressione in continuo	mmH2O	3.000
Portata d'aria massima	m3/h	530
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	35.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale
Unità di raccolta		
Capacità	lt	100
Ingombri		
Dimensioni	cm	119x65x180h
Peso	kg	149

APPLICAZIONI: **Industria meccanica** **Vetro** **Pulizie generiche** **Industria alimentare, chimica e farmaceutica**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

M 70 – Aspirapolvere industriale trifase ad alta efficienza per solidi e liquidi

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere che protegge l'unità aspirante, assicura un elevato trattenimento della polvere e garantisce la purezza dell'aria in uscita, grazie ad un'ampia superficie e ad un'alta efficienza di filtrazione. Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Il sistema di aspirazione posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- Filtro Nomex - resistente al calore fino a 250°
- Filtro assoluto hepa /h14
- Filtro grande superficie cat. m ptfe
- Contenitore in acciaio inox
- Messa a terra
- Ciclone per protezione filtro
- Valvola limitatrice di vuoto
- Silenziatore addizionale
- Inforcabile con muletto