





- Sistema di pulizia del filtro integrato
- Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.
- Scarico materiale con porta basculante, valvola a farfalla, ghigliottina o rotocella.
- Onformità a EN IEC 62784:2018 per zona 22

Unità Aspirante		
Zone ATEX		Zona 22 Polveri
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Marcatura	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Zona utilizzo		Hazardous location
Potenza	kW	3
Depressione massima	mmH2O	2.300
Portata d'aria massima	m3/h	350
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm²-mm	20.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema di pulizia		Manuale
Filtro assoluto		Incluso
Media filtrante - classe		H14 99,995%
Unità di raccolta		
Capacità	lt	100
Ingombri		
Dimensioni	cm	139x126x315h
Peso	kg	171

**APPLICAZIONI:** 



Industria alimentare, chimica e farmaceutica

Sabbiatura

Vetro

Industria meccanica

Acciaierie e fonderie



## **UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

## **UNITÀ FILTRANTE**

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute all'accumulo di energia statica.

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

## **UNITÀ DI RACCOLTA**

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.

## **OPTIONALS**

Altri media filtranti disponibili su richiesta

