Silovac 600 Z22

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

- Silos d'aspiration conçus pour aspirer de grandes quantités de matériaux et les déverser directement dans des big-bags ou des fûts de collecte.
- Déchargement du matériau par porte, vanne papillon, guillotine ou rouleau.
- Monté sur un châssis pour une manipulation aisée
- Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

Unité d'aspiration		
Zones ATEX		Zone 22 Poussières
Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Marquage	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Domaine d'utilisation		Emplacement dangereux
Puissance	kW	12,5 - 20
Dépression maximale	mmH2O	4.500 - 2.900
Débit d'air maximum	m3/h	1.350 - 1.100
Soupape de restriction		Intégré
Buse	mm	100

Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm^2-mm	70.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Système de nettoyage		Auto-nettoyage
Filtre absolu		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Unité de collecte		
Capacité	lt	600
Unité cyclonique		Intégré
Système de collecte		Big-Bag

APPLICATIONS: Aciéries et fonderies · Cimenterie · Sablage · Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique · Industrie mécanique

Charges		
Dimensions	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 13
Poids	kg	1015 - 1125

DUPUY

Silovac 600 Z22

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral haute performance avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Comme elle est dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine et convient à un service continu prolongé. Le panneau de commande se compose d'un panneau de boutons marche/arrêt et d'un interrupteur magnétothermique. Une jauge à vide permet de contrôler en permanence le niveau de vide et l'état de saturation du filtre. Un double silencieux réduit le bruit et amortit l'impact de l'air sortant. La turbine est équipée d'une soupape de décharge de vide.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre est équipé d'un système de nettoyage semi-automatique commandé par l'opérateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poches par un mouvement vertical rapide, ce qui entraîne la séparation de la poussière et du matériau qui se sont accumulés sur le filtre. L'opérateur peut ainsi décider quand arrêter l'aspirateur et nettoyer le filtre sans être contraint par des durées et des cycles de nettoyage prédéterminés.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.

OPTIONNELS

- Démarrage local à distance
- Vibrateur électro-mécanique sur le cône de la trémie pour le déchargement des matériaux d'emballage
- Panneau à évent d'explosion à rupture DN400