Gama SILOVAC 600 Zona 22

ASPIRADORAS INDUSTRIALES







- Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de materiales y su descarga directa en big-bags o bidones de recogida.
- Descarga de material con puerta basculante, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- Montado en un bastidor telescópico para facilitar su manejo
- Conformidad con la norma EN IEC 62784:2018 para la zona 22

Unidad de aspiración		
Zonas ATEX		Polvos Zona 22
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Área de uso		Lugar peligroso
Categoría EX		CE EX 22 1/3D
Potencia	kW	12,6 - 21,3
Depresión máxima	mmH2O	4.500 - 2.900
Caudal máximo de aire	m3/h	1.350 - 1.180
Válvula limitadora		Integrado
Boquilla	mm	100

Unidad de filtrado		
Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm^2-mm	70.000 - 560
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema de limpieza		Autolimpieza
Filtro absoluto		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Unidad de recogida		
Capacidad	lt	600
Unidad ciclónica		Integrado
Sistema de escape		Válvula de mariposa

Gravámenes		
Dimensiones	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 13
Peso	kg	1015 - 1125

APLICACIONES: Acerías · Fábricas de cemento · Chorro de arena · Química y Farmacéutica · Mecánica

DUPUY

Gama SILOVAC 600 Zona 22

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral de alto rendimiento con un acoplamiento directo entre el eje de transmisión y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario y es apta para un servicio continuo prolongado. El panel de control consta de una botonera de arranque/parada y un disyuntor. Un vacuómetro permite controlar constantemente el nivel de vacío y el estado de saturación del filtro. Un doble silenciador reduce el ruido y amortigua el impacto del aire saliente. La turbina está equipada con una válvula de alivio de vacío.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático controlado por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsas mediante un rápido movimiento vertical, lo que provoca la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. De este modo, el operario puede decidir cuándo apagar el aspirador y limpiar el filtro sin verse limitado por tiempos y ciclos de limpieza predeterminados.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

OPCIONALES

- Arranque local remoto
- Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para descargar materiales de embalaje
- Ruptura explosión panel de venteo dn400

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it