









- Ø Panier grillagé en acier pour la collecte des copeaux avec système de vidange facile et inclinable.
- Ocontrôle du niveau de liquide par flotteur pour arrêter le conteneur lorsqu'il est plein.

Unité d'aspiration		
Alimentation électrique	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	1,1
Dépression maximale	mmH2O	2.400
Dépression continue	mmH2O	180
Buse	mm	40
Unité de filtration		
Filtre primaire		Sac
Surface - diamètre	cm²-mm	2.000 - 240
Système de nettoyage		Manuel
Filtre de séparation d'huile et de copeaux		PPL 100 micron
Unité de collecte		
Capacité en poussières	lt	10
Capacité en liquide	lt	65
Flotteur		Électrique
Système d'échappement		Soupape d'échappement
Charges		
Dimensions	cm	64x56x99h
Poids	kg	25

APPLICATIONS: Industrie mécanique





UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par un moteur by-pass à balai en carbone, actionné par un interrupteur indépendant et placé dans une tête solide en plastique qui protège le moteur des coups éventuels et de l'intrusion de corps extérieurs, tout en maintenant le niveau de bruit au minimum.

UNITÉ DE FILTRATION

Un flotteur arrête l'aspiration lorsque le liquide dans le conteneur atteint le niveau maximum, évitant ainsi tout déversement.

Le filtre à sac en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

L'aspirateur est monté sur un châssis métallique robuste et équipé de roues industrielles robustes, qui le rendent facile à manipuler, même sur des surfaces irrégulières.

Le conteneur est compact et contient une grille de tamisage qui sépare la partie solide.

OPTIONNELS

Kit de filtre à huile Ppl jusqu'à 100 microns (en aspiration)

