Silobag 250

INSTALLATIONS D’ASPIRATION CENTRALISéES

Unité d'aspiration		
Buse	mm	120
Unité de filtration		
Filtre primaire		Manches
Surface - diamètre	cm^2-mm	60.000 - 800
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
Système de nettoyage		PN automatique
Unité de collecte		
Capacité	lt	160
Unité cyclonique		Intégré
Système de collecte		Big-Bag
Système d'échappement		Échappement à brides
Charges		
Dimensions	cm	143x99x369h

APPLICATIONS: Sablage Cimenterie Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

Silobag 250

INSTALLATIONS D’ASPIRATION CENTRALISéES

UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.

OPTIONNELS

- Vidange à palette équilibrée d 150 mm
- Systèmes alternatifs de vidange
- Sonde de niveau optique
- Sonde de niveau capacitive
- Sonde de niveau rotative