

M 70 – Aspirador industrial trifásico de alto rendimiento para sólidos y líquidos

ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Máximo silencio.
- ✓ Contenedor drop-in con posibilidad de utilizar bolsas desechables.
- ✓ Aspiración simultánea de polvo, líquido y sólidos.
- ✓ Filtro de gran superficie para polvo fino con sistema de limpieza manual integrado.
- ✓ Motor adecuado para un funcionamiento continuo sin mantenimiento.

Unidad de aspiración

Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	5,5
Depresión máxima	mmH2O	3.600
Depresión continua	mmH2O	3.000
Caudal máximo de aire	m3/h	530
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unidad de filtrado

Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm ² -mm	35.000 - 420
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster L
Sistema de limpieza		Manual

Unidad de recogida

Capacidad	lt	100
-----------	----	-----

Gravámenes

Dimensiones	cm	119x65x180h
Peso	kg	149

APLICACIONES: Mecánica

Vidrio



Cleaning / Limpieza



Química y Farmacéutica

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

M 70 – Aspirador industrial trifásico de alto rendimiento para sólidos y líquidos

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

UNIDAD DE FILTRADO

En el interior de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro de bolsas de poliéster, que protege la unidad de aspiración, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire de salida, gracias a una gran superficie y a una elevada eficacia de filtración. Un sistema de limpieza manual, consistente en un agitador de filtro de movimiento vertical, permite al operario limpiar el filtro sin esfuerzo y en cualquier momento, prolongando la vida útil del filtro y evitando que se sature y reduzca el rendimiento de aspiración. El sistema de aspiración situado debajo del filtro permite aspirar simultáneamente polvo, sólidos y líquidos sin necesidad de sustituir o retirar el filtro.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPCIONALES

- ✓ Filtro Nomex - resistente al calor hasta 250°
- ✓ Filtro absoluto hepa /h14
- ✓ Filtro gran superficie cat. m ptf
- ✓ Contenedor de acero inoxidable
- ✓ Puesta a tierra
- ✓ Ciclón para protección filtro
- ✓ Válvula limitadora de vacío
- ✓ Silenciador adicional
- ✓ Puede sujetarse con carretilla elevadora