

M 70 – Aspirateur industriel triphasé à haut rendement pour les solides et les liquides

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- Silence maximum.
- Conteneur de dépôt avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.
- Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	5,5
Dépression maximale	mmH2O	3.600
Dépression continue	mmH2O	3.000
Débit d'air maximum	m3/h	530
Buse	mm	80
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unité de filtration

Filtre primaire	Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69
Système de nettoyage	Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	100
----------	----	-----

Charges

Dimensions	cm	119x65x180h
Poids	kg	149

APPLICATIONS: Industrie mécanique

Verre



Nettoyage



Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

M 70 – Aspirateur industriel triphasé à haut rendement pour les solides et les liquides

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- Filtre Nomex - résistant à la chaleur jusqu'à 250°
- Filtre absolu hepa /h14
- Filtre grande surface cat. m ptfe
- Conteneur en acier inoxydable
- Mise à la terre
- Cyclone pour la protection du filtre
- Soupape de décharge de vide
- Silencieux supplémentaire
- Chariot élévateur