

# Privato: MHD 100

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silence maximum.
- ✓ Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

## Unité des aspirants

Alimentation	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5
Dépression maximale	mmH2O	4.500
Dépression continue	mmH2O	3.200
Débit d'air maximum	m3/h	750
Valve de décompression		Intégrée
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74

## Unité de filtrage

Filtre primaire		À poches en étoile
Surface - Diamètre	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Système de nettoyage		Manuel

## Unité de collecte

Capacité	lt	160
Système de collecte		Conteneur de dégagement

## Charges

Dimensions	cm	163x76x200h
Poids	kg	332

APPLICATIONS:  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique



Nettoyage Aciéries et fonderies Verre Industrie mécanique

 **DUPUY**

All data mentioned in this document may change without notice.  
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[www.dupuyvacuums.com](http://www.dupuyvacuums.com)  
[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

### UNITÉ DES ASPIRANTS

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

### UNITÉ DE FILTRAGE

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

### UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

### OPTIONS

- ✓ Filtre grande surface cat. m ptfé
- ✓ Conteneur en acier inoxydable
- ✓ Mise à la terre
- ✓ Agitateur de filtre automatique temporisé avec vérin pneumatique à air comprimé
- ✓ Filtre à air comprimé autonettoyant, 4 cartouches antistatiques de classe M, surface 106 000 cm<sup>2</sup>
- ✓ Démarrage local à distance
- ✓ Support de levage et d'inclinaison du conteneur
- ✓ Plaque de renforcement tangentiel en hardox pour la chambre de filtration
- ✓ Filtre de sécurité hepa h14 52 000 cm<sup>2</sup>