MHD 100

ASPIRATEURS INDUSTRIELS







- Silence maximum.
- Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité d'aspiration		
Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5
Dépression maximale	mmH2O	4.500
Dépression continue	mmH2O	3.200
Débit d'air maximum	m3/h	750
Soupape de restriction		Intégré
Buse	mm	120
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm^2-mm	70.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel
Unité de collecte		
Capacité	lt	160
Système de collecte		Conteneur de sortie
Charges		
Dimensions	cm	163x76x200h
Poids	kg	332

APPLICATIONS: **Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique** **Nettoyage** **Aciéries et fonderies** **Verre** **Industrie mécanique**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

MHD 100

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- Filtre grande surface cat. m ptfe
- Conteneur en acier inoxydable
- Mise à la terre
- Agitateur de filtre automatique temporisé avec vérin pneumatique à air comprimé
- Filtre à air comprimé autonettoyant, 4 cartouches antistatiques de classe M, surface 106 000 cm2
- Démarrage local à distance
- Support de levage et d'inclinaison du conteneur
- Plaque de renforcement tangentiel en hardox pour la chambre de filtration
- Filtre de sécurité hepa h14 52 000 cm^2
- Filtre NOMEX résistant à la chaleur jusqu'à 200°C