



- ✓ Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité d'aspiration

Dépression maximale	mmH2O	7.000
Débit d'air maximum	m3/h	760
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentation en air	nlt/min (nm ³ /h)	2.800 (168)

Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm	50.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	160/120
Réceptacle de collecte		Acier inoxydable AISI304
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges

APPLICATIONS: Verre  Nettoyage  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique  Sablage

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre par un mouvement vertical, ce qui garantit un nettoyage efficace et sûr, tout en maintenant une performance d'aspiration constante et en empêchant la dispersion de la poussière dans l'environnement.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- ✓ Filtre grande surface cat. m ptf
- ✓ Plaque de renforcement tangentiel en hardox pour la chambre de filtration
- ✓ Chariot élévateur