

Aspirateur sur roues W2 Infini T pour poussières, solides et liquides

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Conteneur de dépôt avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- ✓ Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	1,8
Dépression maximale	mmH2O	2.300
Débit d'air maximum	m3/h	250
Buse	mm	50
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unité de filtration



Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	40
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges

Dimensions	cm	63x58x130h
Poids	kg	59

APPLICATIONS:  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique  Nettoyage Bois et plastique



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Aspirateur sur roues W2 Infini T pour poussières, solides et liquides

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- ✓ Filtre Nomex - résistant à la chaleur jusqu'à 250°
- ✓ Filtre absolu hepa /h14
- ✓ Corbeille porte-accessoires
- ✓ Filtre antistatique classe m
- ✓ Filtre traité ptfe classe m
- ✓ Filtre hydro-oléophobe de classe m
- ✓ Conteneur en acier inoxydable
- ✓ Conteneur et chambre de filtration en acier inoxydable
- ✓ Mise à la terre
- ✓ Soupape de décharge de vide