



- ✓ Fabrication 100% en acier.
- ✓ Alimentation en air comprimé via une unité Venturi

Unité d'aspiration

Dépression maximale	mmH2O	3.700
Débit d'air maximum	m3/h	300 - 150
Buse	mm	50
La construction		Acier peint
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Alimentation en air	nlt/min (nm ³ /h)	729 - 1458
Pression d'alimentation en air	bar	6
Tuyau d'alimentation en air	mm	12

Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm	20000 - 420
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	40
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges

Dimensions	cm	63 x 57 x 108h
Poids	kg	42 - 43

APPLICATIONS:  Nettoyage  Sablage

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre en étoile en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- ✓ Filtre absolu hepa /h14