Aspirador silos SILOVAC 600

ASPIRADORAS INDUSTRIALES







- Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de materiales y su descarga directa en big-bags o bidones de recogida.
- Descarga de material con puerta basculante, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- Embolsado fácil y rápido en bolsas grandes.
- Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede sujetarse con carretilla elevadora.
- Montado en un bastidor telescópico para facilitar su manejo

Unidad de aspiración		
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	12,6 - 21,3
Depresión máxima	mmH2O	4.400 - 6.000
Depresión continua	mmH2O	2.900 - 4.500
Caudal máximo de aire	m3/h	1.100 - 1.350
Válvula limitadora		Integrado
Boquilla	mm	100
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	76 - 81
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm^2-mm	70.000 - 560
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema de limpieza		Autolimpieza
Unidad de recogida		
Capacidad	lt	600
Sistema de recogida		Bolsa grande
Sistema de escape		Válvula de mariposa
Gravámenes		
Dimensiones	cm	Low 135x135x250h - Highest 135x135x400h

APLICACIONES: Química y Farmacéutica · Chorro de arena · Acerías · Vidrio

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Aspirador silos SILOVAC 600

ASPIRADORAS INDUSTRIALES

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático controlado por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsas mediante un rápido movimiento vertical, lo que provoca la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. De este modo, el operario puede decidir cuándo apagar el aspirador y limpiar el filtro sin verse limitado por tiempos y ciclos de limpieza predeterminados. El aspirador está equipado con un compresor a bordo para el funcionamiento autónomo del sistema.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

OPCIONALES

- Arranque local remoto
- Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para descargar materiales de embalaje
- Ruptura explosión panel de venteo dn400