Silovac 100T Silo de aspiración trifásico

ASPIRADORAS INDUSTRIALES







- Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de materiales y su descarga directa en big-bags o bidones de recogida.
- Descarga de material con válvula de mariposa.
- Embolsado fácil y rápido en bolsas grandes.
- Filtro de gran superficie para polvo fino con sistema de limpieza manual integrado.
- Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede sujetarse con carretilla elevadora.

Unidad de aspiración		
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	3,45
Depresión máxima	mmH2O	3.000
Caudal máximo de aire	m3/h	350
Boquilla	mm	80
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Bolsillos
Superficie - diámetro	cm^2-mm	20.000 - 420
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster L
Sistema de limpieza		Manual
Unidad de recogida		
Capacidad	lt	100
Sistema de recogida		Bolsa grande
Sistema de escape		Válvula de mariposa
Gravámenes		
Dimensiones	cm	139x126x315h
Peso	kg	170

APLICACIONES: **Mecánica** **Vidrio** **Química y Farmacéutica** **Madera**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100T Silo de aspiración trifásico

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

UNIDAD DE FILTRADO

Es posible limpiar el filtro mediante el sistema de limpieza mecánica integrado: una palanca sacudidora externa sacude el filtro con un movimiento vertical, garantizando una acción de limpieza eficaz y segura, manteniendo constante el rendimiento de aspiración y evitando la dispersión de polvo en el ambiente.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.