

Silo filtrant BAGFILTER 160 pour l'industrie alimentaire et l'industrie du ciment

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES



Unité d'aspiration

Buse	mm	120
------	----	-----

Unité de filtration

Filtre primaire	Manches
-----------------	---------

Surface - diamètre	cm ² -mm	60.000 - 800
--------------------	---------------------	--------------

Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
-------------------------	----------------	---------------------------

Système de nettoyage	Contre-courant automatique des PN
----------------------	-----------------------------------

Unité de collecte

Capacité	lt	160
----------	----	-----

Unité cyclonique	Intégré
------------------	---------

Système de collecte	Conteneur de sortie
---------------------	---------------------

Système d'échappement	Conteneur de sortie
-----------------------	---------------------

Charges

Dimensions	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICATIONS: Cimenterie Sablage Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silo filtrant BAGFILTER 160 pour l'industrie alimentaire et l'industrie du ciment

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES

UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur à décrochement en acier, monté sur roues, qui permet d'éliminer le matériau aspiré rapidement et sans se salir. Avec possibilité d'ensachage.



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it