

Silo filtrant BAGFILTER 160 pour l'industrie alimentaire et l'industrie du ciment

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES



Unité d'aspiration

Buse	mm	120
------	----	-----

Unité de filtration

Filtre primaire		Manches
Surface - diamètre	cm ² -mm	60.000 - 800
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Hydro-oléo répulsif
Système de nettoyage		Contre-courant automatique des PN

Unité de collecte

Capacité	lt	160
Unité cyclonique		Intégré
Système de collecte		Conteneur de sortie
Système d'échappement		Conteneur de sortie

Charges

Dimensions	cm	101x96x240h
------------	----	-------------

APPLICATIONS: Cimenterie Sablage  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silo filtrant BAGFILTER 160 pour l'industrie alimentaire et l'industrie du ciment

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES

UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à manches à grande surface pour les poussières fines avec système d'auto-nettoyage

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur à décrochement en acier, monté sur roues, qui permet d'éliminer le matériau aspiré rapidement et sans se salir. Avec possibilité d'ensachage.