

DEDUST 8 Dépoussiéreur pour systèmes centralisés

SOLUTIONS DE FILTRATION DE L'AIR



- ✓ Fabrication 100% en acier.
- ✓ Conteneur à décrochement facile à vider.
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	5,5
Dépression maximale	mmH2O	350 - 245
Débit d'air maximum	m3/h	5400 - 3000
Buse	mm	1 x 300
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	73

Unité de filtration

Filtre primaire		Cartouche
Surface totale du filtre	cm ²	800.000
Nombre de cartouches		8
Nombre de diamètres de cartouches		325
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester ANT M
Système de nettoyage		PN automatique

Unité de collecte

Capacité en poussières	lt	90
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges

Dimensions	cm	120x105x325h
Poids	kg	465

APPLICATIONS: Industrie mécanique

Bois et plastique



Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

DEDUST 8 Dépoussiéreur pour systèmes centralisés

SOLUTIONS DE FILTRATION DE L'AIR

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est un ventilateur électrique qui fournit un débit d'air élevé à l'installation.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche antistatique en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

Le filtre est équipé d'un système de nettoyage automatique : un cylindre électropneumatique secoue périodiquement le filtre à poches au moyen d'un mouvement vertical rapide, provoquant la séparation de la poussière et du matériau qui se sont accumulés sur le filtre. La fréquence et la durée du cycle de nettoyage sont réglables grâce aux minuteries du tableau électrique.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- ✔ Filtre hepa absolu h13 efficacité 99,95 %
- ✔ Kit piège à étincelles
- ✔ Kit de conduit de sortie d'air du ventilateur