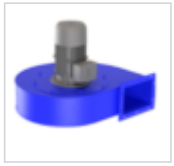
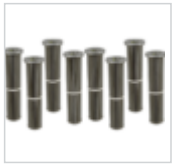
DEDUST 8 Colector de polvo para sistemas de eliminación de polvo

SOLUCIONES DE FILTRACIóN DE AIRE





- Fabricación 100 % de acero.
- Contenedor de fácil vaciado.
- Diseñado para la extracción de polvo fino en suspensión
-

Unidad de aspiración		
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	5,5
Depresión máxima	mmH2O	350 - 245
Caudal máximo de aire	m3/h	5400 - 3000
Boquilla	mm	1 x 300
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	73
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Cartucho
Superficie total del filtro	cm^2	800.000
Número de cartuchos		8
Número de diámetros de cartucho		325
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster ANT M
Sistema de limpieza		PN automático
Unidad de recogida		
Capacidad de polvo	lt	90
Sistema de recogida		Liberar contenedor
Gravámenes		
Dimensiones	cm	120x105x325h
Peso	kg	465

APLICACIONES: **Mecánica** **Madera** **Química y Farmacéutica**

DEDUST 8 Colector de polvo para sistemas de eliminación de polvo

SOLUCIONES DE FILTRACIóN DE AIRE

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que proporciona un gran caudal de aire al sistema.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro de cartucho antiestático de poliéster, situado en el interior de la cámara filtrante, ofrece una gran superficie filtrante y una gran resistencia al paso del polvo y a la obstrucción.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza automático: un cilindro electroneumático sacude periódicamente el filtro de bolsa mediante un rápido movimiento vertical, provocando la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. La frecuencia y la duración del ciclo de limpieza se ajustan mediante los temporizadores del panel de control.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPCIONALES

- Filtro absoluto hepa h13 eficiencia 99,95 %
- Kit de trampa de chispas
- Kit de conductos de salida de aire del ventilador