

DEDUST 4 ELF Colector industrial de alto rendimiento para una gestión eficaz del polvo

SOLUCIONES DE FILTRACIÓN DE AIRE



- ✓ Fabricación 100 % de acero.
- ✓ Contenedor de fácil vaciado.
- ✓ Diseñado para la extracción de polvo fino en suspensión
- ✓

Unidad de aspiración

Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	5,5
Depresión máxima	mmH2O	350 - 245
Caudal máximo de aire	m3/h	5400 - 3000
Boquilla	mm	1 x 300
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	73

Unidad de filtrado

Filtro primario		Cartucho
Superficie total del filtro	cm ²	100.000
Número de cartuchos		4
Número de diámetros de cartucho		325
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster ANT M
Sistema de limpieza		PN automático

Unidad de recogida

Capacidad de polvo	lt	90
Sistema de recogida		Liberar contenedor

Gravámenes

Dimensiones	cm	90x183x259h
Peso	kg	550

APLICACIONES: Mecánica Madera  Química y Farmacéutica

DEDUST 4 ELF Colector industrial de alto rendimiento para una gestión eficaz del polvo

SOLUCIONES DE FILTRACIÓN DE AIRE

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que proporciona un gran caudal de aire al sistema.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro de cartucho antiestático de poliéster, situado en el interior de la cámara filtrante, ofrece una gran superficie filtrante y una gran resistencia al paso del polvo y a la obstrucción.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPCIONALES

- ✓ Filtro absoluto hepa h13 eficiencia 99,95 %
- ✓ Kit de trampa de chispas
- ✓ Kit de conductos de salida de aire del ventilador
- ✓ Filtro antiestático clase m