

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS



Unidad de aspiración

| | | |
|----------|----|-----|
| Boquilla | mm | 120 |
|----------|----|-----|

Unidad de filtrado

| | | |
|-------------------------|---------------------|-------------------------------|
| Filtro primario | | Mangas |
| Superficie - diámetro | cm ² -mm | 60.000 - 800 |
| Medio filtrante - clase | IEC 60335-2-69 | M ANT Hidro-oleo repelente |
| Sistema de limpieza | | Contracorriente PN automática |

Unidad de recogida

| | | |
|---------------------|----|--------------------|
| Capacidad | lt | 160 |
| Unidad ciclónica | | Integrado |
| Sistema de recogida | | Liberar contenedor |
| Sistema de escape | | Liberar contenedor |

Gravámenes

| | | |
|-------------|----|-------------|
| Dimensiones | cm | 101x96x240h |
|-------------|----|-------------|

APLICACIONES: Fábricas de cemento

Chorro de arena



Química y Farmacéutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS

UNIDAD DE FILTRADO

Filtros de bolsa de gran superficie para polvo fino con sistema de autolimpieza

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero de liberación, montado sobre ruedas, que permite eliminar el material aspirado rápidamente y sin ensuciarse. Con posibilidad de embolsado.