# Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

### SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS







Unidad de aspiración		
Boquilla	mm	120
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Mangas
Superficie - diámetro	cm²-mm	60.000 - 800
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	M ANT Hidro-oleo repelente
Sistema de limpieza		Contracorriente PN automática
Unidad de recogida		
Capacidad	lt	160
Unidad ciclónica		Integrado
Sistema de recogida		Liberar contenedor
Sistema de escape		Liberar contenedor
Gravámenes		
Dimensiones		101x96x240h

APLICACIONES: Fábricas de cemento

Chorro de arena



Química y Farmacéutica



# Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS

## **UNIDAD DE FILTRADO**

Filtros de bolsa de gran superficie para polvo fino con sistema de autolimpieza

## **UNIDAD DE RECOGIDA**

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero de liberación, montado sobre ruedas, que permite eliminar el material aspirado rápidamente y sin ensuciarse. Con posibilidad de embolsado.

