

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS



Unidad de aspiración

Boquilla mm 120

Unidad de filtrado

Filtro primario Mangas

Superficie - diámetro cm²-mm 60.000 - 800

Medio filtrante - clase IEC 60335-2-69 M ANT Hidro-oleo repelente

Sistema de limpieza Contracorriente PN automática

Unidad de recogida

Capacidad lt 160

Unidad ciclónica Integrado

Sistema de recogida Liberar contenedor

Sistema de escape Liberar contenedor

Gravámenes

Dimensiones cm 101x96x240h

APLICACIONES: Fábricas de cemento

Chorro de arena



Química y Farmacéutica



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silo filtrante BAGFILTER 160 para las industrias alimentaria y cementera

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADOS

UNIDAD DE FILTRADO

Filtros de bolsa de gran superficie para polvo fino con sistema de autolimpieza

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero de liberación, montado sobre ruedas, que permite eliminar el material aspirado rápidamente y sin ensuciarse. Con posibilidad de embolsado.