

Silos aspiranti SILOVAC 600 PRO ACD per grandi quantità di polveri e solidi

ASPIRATORI INDUSTRIALI



- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.
- ✓ Scarico materiale con porta basculante, valvola a farfalla, ghigliottina o rotocella.

Unità Aspirante

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Zona utilizzo		Hazardous location
Categoria EX		CE ACD
Potenza	kW	8,6-12,6
Depressione massima	mmH2O	2.700-2.900
Portata d'aria massima	m3/h	700-1100
Protezione elettrica	IP	65
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	77

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie - diametro	cm ² -mm	50.000 - 560
Superficie filtrante totale	cm ²	52.000-103.000
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Filtro assoluto		Incluso
Media filtrante - classe		H14 99,995%

Unità di raccolta

Capacità	lt	600
----------	----	-----

Ingombri

Dimensioni	mm	1500x1500x2750
------------	----	----------------

APPLICAZIONI: Industria alimentare, chimica e farmaceutica Sabbatura Vetro Industria meccanica Acciaierie e fonderie

Silos aspiranti SILOVAC 600 PRO ACD per grandi quantità di polveri e solidi

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute all'accumulo di energia statica.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.

OPTIONALS

- ✔ Altri media filtranti disponibili su richiesta