

# Aspirateurs industriels triphasés ATEX Zone 21 pour environnements classifiés

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silence maximum.
- ✓ Conteneur de dépôt avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.
- ✓ Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- ✓ Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

## Unité d'aspiration

Zones ATEX		Zone 21, 22 Poussières
Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 ~ 3
Domaine d'utilisation		Emplacement dangereux
Catégorie EX		CE EX 21 1/2D
Puissance	kW	4,6 - 8,6
Dépression maximale	mmH2O	2.600 - 4.000
Débit d'air maximum	m3/h	420 - 700
Protection électrique	IP	65
Buse	mm	80

## Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm <sup>2</sup> -mm	20.000-35.000 - 420
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage		Manuel
Média filtrant - classe	EN 1822-5	

## Unité de collecte

Capacité	lt	100
Réceptacle de collecte		Acier inoxydable AISI304
Système de collecte		Conteneur de sortie

## Charges

Poids	kg	138 - 183
-------	----	-----------

APPLICATIONS: Bois et plastique  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

**DUPUY**

All data mentioned in this document may change without notice.  
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[www.dupuyvacuums.com](http://www.dupuyvacuums.com)  
[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

# Aspirateurs industriels triphasés ATEX Zone 21 pour environnements classifiés

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

## UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

## UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre par un mouvement vertical, ce qui garantit un nettoyage efficace et sûr, tout en maintenant une performance d'aspiration constante et en empêchant la dispersion de la poussière dans l'environnement.

## UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

## OPTIONNELS

- ✓ Filtre absolu hepa /h14
- ✓ Prédiposition pour sac sans fin
- ✓ Cyclone pour la protection du filtre
- ✓ Silencieux supplémentaire
- ✓ Chariot élévateur