Aspiratori industriali trifase ATEX Zona 21 per ambienti classificati

ASPIRATORI INDUSTRIALI







- Massima silenziosità.
- Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere.
- Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- Filtro di ampia superficie per polveri fini con sistema di pulizia manuale integrato.
- Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- Conformità a EN IEC 62784:2018 per zona 22

Unità Aspirante		
Zone ATEX		Zona 21, 22 Polveri
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 ~ 3
Zona utilizzo		Hazardous location
Categoria EX		CE EX 21 1/2D
Potenza	kW	4,6 - 8,6
Depressione massima	mmH2O	2.600 - 4.000
Portata d'aria massima	m3/h	420 - 700
Protezione elettrica	IP	65
Bocchettone	mm	80
Marcatura		II 1 / 2D Ex h IIIC T135°C (internal) / T195° (externa

Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie – diametro	cm^2-mm	20.000-35.000 - 420
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema di pulizia		Manuale
Media filtrante – classe	EN 1822-5	

Unità di raccolta		
Capacità	lt	100
Contenitore di raccolta		Acciaio Inox AISI304
Sistema di raccolta		Contenitore a sgancio

Dimensioni	cm	119 x 65 x 160-180h
Peso	kg	138 - 183

APPLICAZIONI: **Legno e plastica** **Industria alimentare, chimica e farmaceutica**

DUPUY

Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

info@dupuy.it

Aspiratori industriali trifase ATEX Zona 21 per ambienti classificati

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- Filtro assoluto hepa /h14
- Predisposizione per endless bag
- Ciclone per protezione filtro
- Silenziatore addizionale
- Inforcabile con muletto