Aspirateurs industriels MHD pour environnements classés ATEX zone 21

ASPIRATEURS INDUSTRIELS







- Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.
- Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- Système de nettoyage du filtre intégré
- Silence maximum.

Unité d'aspiration		
Zones ATEX		Zone 21, 22 Poussières
Catégorie EX		CE EX 21 1/2D
Dépression maximale	mmH2O	2.900-4.600
Débit d'air maximum	m3/h	520-1.350
Protection électrique	IP	65
Buse	mm	120
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface totale du filtre	cm^2	70.000
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester ANT M
Système de nettoyage		Manuel
Filtre absolu		Standard
Média filtrant - classe	EN 1822-5	H14

Unité de collecte		
Capacité	lt	160
Système de collecte		Conteneur de sortie

Charges		
Dimensions	cm	163x76x200h

APPLICATIONS:

Aspirateurs industriels MHD pour environnements classés ATEX zone 21

UNITÉ D'ASPIRATION

Moteur adapté à un service 24/7, sans entretien.

Aspiration simultanée de poussières, de solides et de liquides.

UNITÉ DE FILTRATION

À l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à cartouche en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient le risque d'étincelles dues à l'accumulation d'énergie statique.
Un filtre absolu (99,995 % de 0,18 micron, classe H) est inclus dans la livraison. Il garantit la rétention des poussières les plus fines et la pureté de l'air de sortie.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- TA.0568.0000 Sac à poussière jetable antistatique classe H