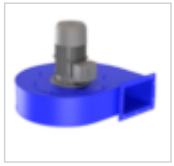
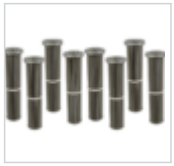
DEDUST 12 ELF Colector de polvo industrial de gran capacidad para sistemas intensivos

SOLUCIONES DE FILTRACIóN DE AIRE







- Fabricación 100 % de acero.
- Contenedor de fácil vaciado.
- Diseñado para la extracción de polvo fino en suspensión
-

Unidad de aspiración		
Fuente de alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	18,5/15
Depresión máxima	mmH2O	390-265 / 395-300
Caudal máximo de aire	m3/h	15000-7500 / 12000-5000
Boquilla	mm	1 x 400 / 450
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Cartucho
Superficie total del filtro	cm^2	3.000.000
Número de cartuchos		12
Número de diámetros de cartucho		325
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster ANT M
Sistema de limpieza		PN automático
Unidad de recogida		
Capacidad de polvo	lt	90
Sistema de recogida		Liberar contenedor
Gravámenes		
Dimensiones	cm	128x185x386h
Peso	kg	1080

APLICACIONES: **Mecánica** **Madera** **Química y Farmacéutica**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

DEDUST 12 ELF Colector de polvo industrial de gran capacidad para sistemas intensivos

SOLUCIONES DE FILTRACIóN DE AIRE

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que proporciona un gran caudal de aire al sistema.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro de cartucho antiestático de poliéster, situado en el interior de la cámara filtrante, ofrece una gran superficie filtrante y una gran resistencia al paso del polvo y a la obstrucción.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPCIONALES

- Filtro absoluto hepa h13 eficiencia 99,95 %
- Kit de trampa de chispas
- Filtro antiestático clase m