Aspirador continuo MHD ACD para entornos no clasificados ATEX

ASPIRADORAS INDUSTRIALES









- Motor adecuado para un funcionamiento continuo sin mantenimiento.
- Contenedor de liberación de gran capacidad. Puede sujetarse con carretilla elevadora.
- Aspiración simultánea de polvo, líquido y sólidos.
- Sistema de limpieza del filtro integrado
- Máximo silencio.

Unidad de aspiración		
Categoría EX		EC ACD
Potencia	kW	12,6-21,3
Depresión máxima	mmH2O	2.900-4.600
Caudal máximo de aire	m3/h	520-1.350
Protección eléctrica	IP	65
Boquilla	mm	120
Ruido (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unidad de filtrado		
Filtro primario		Bolsillos
Superficie total del filtro	cm^2	70.000
Medio filtrante - clase	IEC 60335-2-69	Poliéster ANT M
Sistema de limpieza		Manual
Filtro absoluto		Standard
Medio filtrante - clase	EN 1822-5	H14

Unidad de recogida		
Capacidad	lt	160
Sistema de recogida		Liberar contenedor

Gravámenes		
Dimensiones	cm	162x76x200h

APLICACIONES:

Aspirador continuo MHD ACD para entornos no clasificados ATEX

UNIDAD DE ASPIRACIÓN

Motor apto para servicio 24/7, no requiere mantenimiento.

Aspiración simultánea de polvos, sólidos y líquidos.

UNIDAD DE FILTRADO

Dentro de la cámara del filtro de acero se encuentra el filtro de cartucho de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración y evita el riesgo de chispas debido a la acumulación de energía estática. El volumen de suministro incluye un filtro absoluto (99,995 % de 0,18 micras, clase H) que garantiza la retención del polvo más fino y la pureza del aire de salida.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPCIONALES

- TA.0568.0000 Bolsa antiestática desechable clase H