MHD ACD kontinuierlicher Staubsauger für ATEX nicht klassifizierte Umgebungen

INDUSTRIESAUGER

- Motor geeignet für wartungsfreien Dauerbetrieb.
- Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.
- Gleichzeitiges Absaugen von Pulvern, Flüssigkeiten und Feststoffen.
- Integriertes Filterreinigungssystem
- Maximale Stille.

Absauganlage		
EX Kategorie		EC ACD
Strom	kW	12,6-21,3
Maximale Depression	mmH2O	2.900-4.600
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	520-1.350
Elektrischer Schutz	IP	65
Düse	mm	120
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Gesamtfläche des Filters	cm^2	70.000
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester ANT M
Reinigungssystem		Handbuch
Absoluter Filter		Standard
Filtermedien - Klasse	EN 1822-5	H14

Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	160
Sammelsystem		Behälter freigeben

Belastungen		
[illegible]	[illegible]	[illegible]

ANWENDUNGEN:

MHD ACD kontinuierlicher Staubsauger für ATEX nicht klassifizierte Umgebungen

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Der Motor ist für den 24/7-Betrieb geeignet und erfordert keine Wartung.

Gleichzeitiges Aufsaugen von Stäuben, Feststoffen und Flüssigkeiten.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Patronenfilter, der die Absauganlage schützt und die Gefahr von Funkenbildung durch statische Aufladung verhindert. Im Lieferumfang enthalten ist ein Absolutfilter (99,995% von 0,18 Mikron, Klasse H), der die Rückhaltung von feinstem Staub und die Reinheit der Abluft garantiert.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlusssystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.

OPTIONSSCHEINE

- TA.0568.0000 Antistatische Einweg-Staubbeutel Klasse H