MHD ACD aspiratore continuo per ambienti non classificati ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI









- Motore idoneo a servizio continuativo senza necessità di manutenzione.
- Contenitore a sgancio di grande capacità. Inforcabile con muletto.
- Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- Sistema di pulizia del filtro integrato
- Massima silenziosità.

Unità Aspirante		
Categoria EX		CE ACD
Potenza	kW	12,6-21,3
Depressione massima	mmH2O	2.900-4.600
Portata d'aria massima	m3/h	520-1.350
Protezione elettrica	IP	65
Bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Marcatura		II 1 / - D Ex h IIIC T135°C (internal) Da / -
Unità Filtrante		
Filtro primario		Tasche
Superficie filtrante totale	cm^2	70.000
Media filtrante – classe	IEC 60335-2-69	Poliestere ANT M
Sistema di pulizia		Manuale
Filtro assoluto		Standard
Media filtrante – classe	EN 1822-5	H14
Unità di raccolta		
Capacità	lt	160
Sistema di raccolta		Contenitore a sgancio
Ingombri		
Dimensioni	cm	162x76x200h

APPLICAZIONI:

MHD ACD aspiratore continuo per ambienti non classificati ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTE

Motore idoneo a servizio continuativo 24/7, senza necessità di manutenzone.

Aspirazione simultanea di polveri, solidi e liquidi.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a cartuccia in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. Incluso nella fornitura, un filtro assoluto (99,995% di 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

OPTIONALS

- TA.0568.0000 Sacco monouso antistatico polvere classe H