





- Integriertes Filterreinigungssystem
- Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.
- Übereinstimmung mit EN IEC 62784:2018 für Zone 22

Absauganlage		
ATEX-Zonen		Zone 22 Stäube
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Markierung	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Bereich der Nutzung		Gefährlicher Ort
Strom	kW	3
Maximale Depression	mmH2O	2.300
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	350
Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm²-mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M ANT
Reinigungssystem		Handbuch
Absoluter Filter		Incluso
Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	100
Belastungen		
Abmessungen	cm	139x126x315h
Gewicht	kg	171

ANWENDUNGEN: Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie Sandstrahlen

Mechanische Industrie

Stahlwerke und Gießereien



ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt und die Gefahr von Funkenbildung durch statische Aufladung verhindert.

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.

OPTIONSSCHEINE



