

# SILOVAC 600 PRO &#8211; Silosauger für große Mengen an Material

INDUSTRIELLE STAUBSAUGER



- ✓ Ansaugsilos, die für das Ansaugen großer Materialmengen und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammelfässer konzipiert sind.
- ✓ Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.
- ✓ Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- ✓ Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

## Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	7,5
Maximale Depression	mmH2O	4.000
Kontinuierliche Depression	mmH2O	2.700
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	700
Düse	mm	80
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	77

## Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Gesamtfläche des Filters	cm <sup>2</sup>	50.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch

## Kollektionseinheit

Kapazität	lt	600
Sammelsystem		Big-Bag
Auspuffanlage		Schmetterlingsventil

## Belastungen

Abmessungen	cm	147x108x350h
Gewicht	kg	500

ANWENDUNGEN: Mechanische Industrie

Glas



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie

Holz und Kunststoff

Sandstrahlen

**DUPUY**

All data mentioned in this document may change without notice.  
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[www.dupuyvacuums.com](http://www.dupuyvacuums.com)  
[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

# SILOVAC 600 PRO &#8211; Silosauger für große Mengen an Material

INDUSTRIELLE STAUBSAUGER

## **ABSAUGANLAGE**

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

## **FILTER EINHEIT**

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt, für eine hohe Staubrückhaltung sorgt und dank einer großen Oberfläche und einer hohen Filtrationsleistung die Reinheit der Abluft garantiert. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterrüttler, ermöglicht es dem Bediener, den Filter mühelos und jederzeit zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert und verhindert wird, dass er gesättigt wird und die Saugleistung sinkt. Das unterhalb des Filters angeordnete Absaugsystem ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

## **KOLLEKTIONSEINHEIT**

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.

## **OPTIONSSCHEINE**

- ✓ Lokaler Fernstart
- ✓ Elektromechanischer Vibrator am Trichterkonus zum Entladen von Verpackungsmaterial
- ✓ Berstexplosionsentlastungstafel dn400