SILOVAC 600 Silo-Sauger

INDUSTRIESAUGER







- Ansaugsilos, die für das Ansaugen großer Materialmengen und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammelfässer konzipiert sind.
- Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.
- Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.
- Montiert auf einem Teleskoprahmen für einfache Handhabung

Absauganlage		
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	12,6 - 21,3
Maximale Depression	mmH2O	4.400 - 6.000
Kontinuierliche Depression	mmH2O	2.900 - 4.500
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	1.100 - 1.350
Drosselventil		Integriert
Düse	mm	100
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	76 - 81
Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm^2-mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Reinigungssystem		Selbstreinigend
Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	600
Sammelsystem		Big-Bag
Auspuffanlage		Schmetterlingsventil
Belastungen		
Abmessungen	cm	Low 135x135x250h - Highest 135x135x400h

ANWENDUNGEN: **Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie** **Sandstrahlen** **Stahlwerke und Gießereien** **Glas**

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 600 Silo-Sauger

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Der Filter ist mit einem halbautomatischen, bedienergesteuerten Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Taschenfilter durch eine schnelle vertikale Bewegung, die die Ablösung von Staub und Materialien bewirkt, die sich auf dem Filter angesammelt haben. Der Bediener kann also entscheiden, wann er den Staubsauger ausschaltet und den Filter reinigt, ohne an vorgegebene Reinigungszeiten und -zyklen gebunden zu sein. Der Staubsauger ist mit einem eingebauten Kompressor für den autonomen Betrieb des Systems ausgestattet.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.

OPTIONSSCHEINE

- Lokaler Fernstart
- Elektromechanischer Vibrator am Trichterkonus zum Entladen von Verpackungsmaterial
- Berstexplosionsentlastungstafel dn400