



- ✓ Gleichzeitiges Absaugen von Pulvern, Flüssigkeiten und Feststoffen.
- ✓ Großflächiger Filter für Feinstaub mit integriertem manuellem Reinigungssystem.
- ✓ Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

### Absauganlage

Maximale Depression	mmH2O	7.000
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	760
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Luftzufuhr	nlt/min (nm <sup>3</sup> /h)	2.800 (168)

### Filter Einheit

Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	50.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch

### Kollektionseinheit

Kapazität	lt	160/120
Sammelbehälter		Rostfreier Stahl AISI304
Sammelsystem		Behälter freigeben

### Belastungen

ANWENDUNGEN: Glas



Allgemeine Reinigung



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie

Sandstrahlen

### **ABSAUGANLAGE**

Die Ansaugung erfolgt über eine Venturi-Luftansaugung, die in einem massiven Stahlsammler mit schallabsorbierendem Material geschützt ist. Dieses Detail ermöglicht es, den Lärm während des Betriebs auf ein Minimum zu reduzieren.

### **FILTER EINHEIT**

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

### **KOLLEKTIONSEINHEIT**

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlussystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.

### **OPTIONSSCHEINE**

- ✓ Großflächenfilter Kat. m ptf
- ✓ Hardox tangential Verstärkungsplatte für Filterkammer
- ✓ Gabelstapler