

BAGFILTER 160

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME



- ✓ Filtersilos, die an eine leistungsstarke zentrale Absauganlage angeschlossen sind, die für die Absaugung großer Mengen von Materialien und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammeltrömmeln konzipiert ist.

Absauganlage

Düse mm 120

Filter Einheit

Primärer Filter Ärmel
Oberfläche - Durchmesser cm²-mm 60.000 - 800
Filtermedien - Klasse IEC 60335-2-69 M ANT Hydro-oleo repellent
Reinigungssystem Automatischer PN-Gegenstrom

Kollektionseinheit

Kapazität lt 160
Zyklon-Einheit Integriert
Sammelsystem Behälter freigeben
Auspuffanlage Behälter freigeben

Belastungen

Abmessungen cm 101x96x240h

ANWENDUNGEN: Zementhersteller

Sandstrahlen



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

BAGFILTER 160

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME

FILTER EINHEIT

Taschenfilter mit großer Oberfläche für Feinstaub mit Selbstreinigungssystem

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das aufgesaugte Material wird in einem auf Rädern montierten Stahlbehälter zur schnellen und schmutzfreien Entsorgung entsorgt. Mit der Möglichkeit der Absackung.