

# BAGFILTER 160

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME



- ✓ Filtersilos, die an eine leistungsstarke zentrale Absauganlage angeschlossen sind, die für die Absaugung großer Mengen von Materialien und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammeltrömmeln konzipiert ist.

## Absauganlage

Düse mm 120

## Filter Einheit

Primärer Filter Ärmel  
Oberfläche - Durchmesser cm<sup>2</sup>-mm 60.000 - 800  
Filtermedien - Klasse IEC 60335-2-69 M ANT Hydro-oleo repellent  
Reinigungssystem Automatischer PN-Gegenstrom

## Kollektionseinheit

Kapazität lt 160  
Zyklon-Einheit Integriert  
Sammelsystem Behälter freigeben  
Auspuffanlage Behälter freigeben

## Belastungen

Abmessungen cm 101x96x240h

ANWENDUNGEN: Zementhersteller

Sandstrahlen



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie



All data mentioned in this document may change without notice.  
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

[www.dupuyvacuums.com](http://www.dupuyvacuums.com)  
[info@dupuy.it](mailto:info@dupuy.it)

# BAGFILTER 160

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME

## **FILTER EINHEIT**

---

Taschenfilter mit großer Oberfläche für Feinstaub mit Selbstreinigungssystem

## **KOLLEKTIONSEINHEIT**

---

Das aufgesaugte Material wird in einem auf Rädern montierten Stahlbehälter zur schnellen und schmutzfreien Entsorgung entsorgt. Mit der Möglichkeit der Absackung.