



Absauganlage		
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	4
Maximale Depression	mmH2O	3.200
Kontinuierliche Depression	mmH2O	2.400
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	420
Drosselventil		Integriert
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	75
Filter Einheit		
Reinigungssystem		Handbuch
Kollektionseinheit		
Kapazität der Flüssigkeit	lt	500
Schwimmer		Elektrisch
Sammelsystem		Herausnehmbare Schublade
Auspuffanlage		Eintauchpumpe

Belastungen		
Abmessungen	cm	182x101x134h
Gewicht	kg	520

ANWENDUNGEN: Mechanische Industrie



ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Feststoffe und Späne werden in einem integrierten Behälter getrennt, Flüssigkeiten werden mit Hilfe eines TNT-Filtertuchs gereinigt.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Möglichkeit, den entleerten Tank mit einer einstellbaren Hochdrucklanze zu reinigen.

Unabhängige Pumpe mit 200 l/min zum Wiedereinfüllen des Emulgators in den Tank.

