

TANKVAC AF-HV großvolumige Saugkästen

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME



Großflächiger antistatischer Filter

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	12,5 - 18,5
Maximale Depression	mmH2O	4.400 - 6.000
Kontinuierliche Depression	mmH2O	2.900 - 5.400
Maximaler Luftdurchsatz	m ³ /h	720 - 1.350
Düse	mm	80/100
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	76 - 81

Filter Einheit

Primärer Filter	Taschen	
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Reinigungssystem		Automatik AUT
Kompressor		Integriert
/ Sicherheitsfilter		/ Hepa-Patrone H14 52.000 cm ²

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	1000
Auspuffanlage		Auspuff vorne

Belastungen

Abmessungen	cm	157x125h 240cm
Gewicht	kg	660

ANWENDUNGEN:



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

TANKVAC AF-HV großvolumige Saugkästen

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist eine leistungsstarke Seitenkanalturbine mit einer direkten Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da sie kein Antriebssystem hat, erfordert sie keine routinemäßige Wartung und ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet. Das Bedienfeld besteht aus einem Start/Stopp-Bedienfeld und einem Schutzschalter. Ein Vakuummeter ermöglicht die ständige Überwachung des Vakumniveaus und des Sättigungsstatus des Filters. Ein doppelter Schalldämpfer reduziert den Lärm und dämpft den Aufprall der ausströmenden Luft. Die Turbine ist mit einem Vakumbegrenzungsventil ausgestattet.

FILTER EINHEIT

Der antistatische Polyester-Patronenfilter, der sich in der Filterkammer befindet, garantiert eine große Filterfläche und einen hohen Widerstand gegen Staubdurchgang und Verstopfung.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Die Struktur des Staubsaugers umfasst einen Gabelstapler für eine einfache Handhabung

OPTIONSSCHEINE

- Lokaler Fernstart