SILOVAC 600 Zone 22 Produktreihe

INDUSTRIESAUGER







- Ansaugsilos, die für das Ansaugen großer Materialmengen und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammelfässer konzipiert sind.
- Materialauswurf mit Kipptür, Schmetterlingsklappe, Guillotine oder Rolle.
- Montiert auf einem Teleskoprahmen für einfache Handhabung
- Übereinstimmung mit EN IEC 62784:2018 für Zone 22

Absauganlage		
ATEX-Zonen		Zone 22 Stäube
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Bereich der Nutzung		Gefährlicher Ort
EX Kategorie		CE EX 22 1/3D
Strom	kW	12,6 - 21,3
Maximale Depression	mmH2O	4.500 - 2.900
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	1.350 - 1.180
Drosselventil		Integriert
Düse	mm	100

Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm^2-mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Reinigungssystem		Selbstreinigend
Absoluter Filter		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	600
Zyklon-Einheit		Integriert
Auspuffanlage		Schmetterlingsventil

Belastungen		
Abmessungen	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 13
Gewicht	kg	1015 - 1125

ANWENDUNGEN: Stahlwerke und Gießereien | Zementhersteller | Sandstrahlen | Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie | Mechanische Industrie

DUPUY

SILOVAC 600 Zone 22 Produktreihe

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist eine leistungsstarke Seitenkanalturbine mit einer direkten Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da sie kein Antriebssystem hat, erfordert sie keine routinemäßige Wartung und ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet. Das Bedienfeld besteht aus einem Start/Stopp-Bedienfeld und einem Schutzschalter. Ein Vakuummeter ermöglicht die ständige Überwachung des Vakuumniveaus und des Sättigungsstatus des Filters. Ein doppelter Schalldämpfer reduziert den Lärm und dämpft den Aufprall der ausströmenden Luft. Die Turbine ist mit einem Vakuumbegrenzungsventil ausgestattet.

FILTER EINHEIT

Der Filter ist mit einem halbautomatischen, bedienergesteuerten Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Taschenfilter durch eine schnelle vertikale Bewegung, die die Ablösung von Staub und Materialien bewirkt, die sich auf dem Filter angesammelt haben. Der Bediener kann also entscheiden, wann er den Staubsauger ausschaltet und den Filter reinigt, ohne an vorgegebene Reinigungszeiten und -zyklen gebunden zu sein.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.

OPTIONSSCHEINE

- Lokaler Fernstart
- Elektromechanischer Vibrator am Trichterkonus zum Entladen von Verpackungsmaterial
- Berstexplosionsentlastungstafel dn400

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it